

# MARCOTHERM ROUND-PU

Cod. RPUxxxSPxx

## DESCRIZIONE



I cilindri di montaggio MARCOTHERM ROUND-PU sono realizzati in schiuma poliuretanică rigida imputrescibile, senza CFC, tinta in massa in colore nero. Sono disponibili con due diversi diametri.

### Dimensioni

- Diametro: 90 / 125 mm
- Diametro superficie utile: 50 / 85 mm
- Spessore: 60 – 300 mm
- Peso specifico: 300 kg/m<sup>3</sup>

## APPLICAZIONE

I cilindri di montaggio MARCOTHERM ROUND-PU fungono in particolare da spessore d'appoggio in caso di carichi di compressione elevati, nonché come supporto di montaggio di elementi provenienti da fonti esterne in polistirolo espanso (EPS) e lana di roccia (MW). Possono essere ricoperti con intonaci in commercio senza necessità di preverniciatura.

Grazie al peso specifico elevato, sono ammessi avvitiamenti con viti per legno o viti autofilettanti, nonché con viti a filettatura cilindrica e grande passo (ad es. viti

per quadri). In caso di elevati carichi trasversali e di trazione è richiesto un ancoraggio alla base.

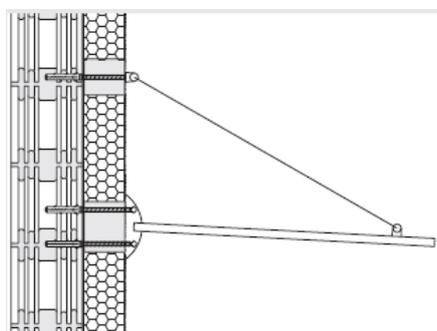
I cilindri di montaggio MARCOTHERM ROUND-PU hanno una resistenza limitata ai raggi UV; tuttavia, per la durata della costruzione, non è in linea di massima richiesta alcuna protezione.

I montaggi come spessori d'appoggio sono ammessi, ad es., per pensiline, tende e protezioni solari, appendiabiti, fascette serratubo con filettatura per legno.

### Pensiline

Ancoraggio di elementi provenienti da fonti esterne alle opere in muratura con tasselli per viti o con metodo idraulico.

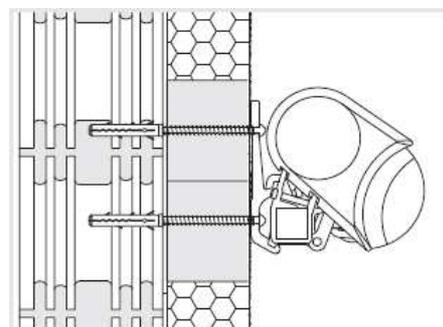
Questa applicazione genera un ponte termico.



### Tende e protezioni solari ad ampia superficie

Ancoraggio di elementi provenienti da fonti esterne alle opere in muratura con tasselli per viti o con metodo idraulico.

Questa applicazione genera un ponte termico.



# MARCOTHERM ROUND-PU

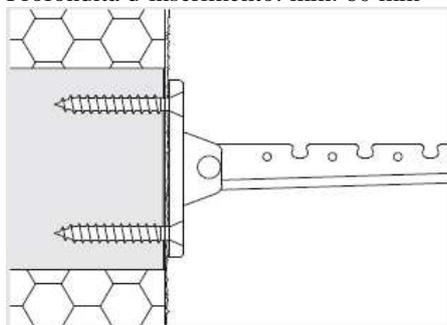
Cod. RPUxxxSPxx

## Appendiabiti

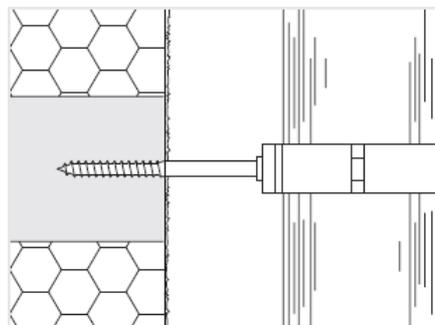
Avvitamento con viti per legno o viti autofilettanti, nonché con viti a filettatura cilindrica e grande passo (ad es. viti per quadri).

Diametro della vite: min. 5 mm

Profondità d'inserimento: min. 60 mm



## Fascette serratubo con filettatura per legno per canaline di scorrimento dell'acqua dal tetto.



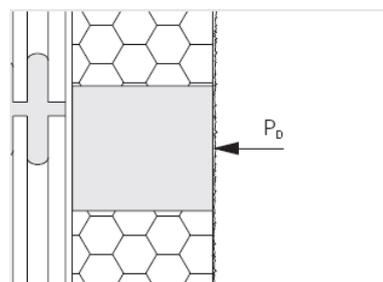
## CARATTERISTICHE TECNICHE

Certificato di conduttività termica: 0.04 W/mK  
Reazione al fuoco secondo DIN 4102, maggio 1998: B2  
Requisiti di resistenza alla trazione adesiva delle basi secondo SIA: 0.25 N/mm 2.5 kg/cm

La resistenza alla trazione adesiva della base deve essere eventualmente determinata mediante esecuzione di alcuni test. È condizione preliminare l'incollaggio su tutta la superficie. A causa di impossibilità di controllo, non è possibile rilasciare alcuna garanzia.

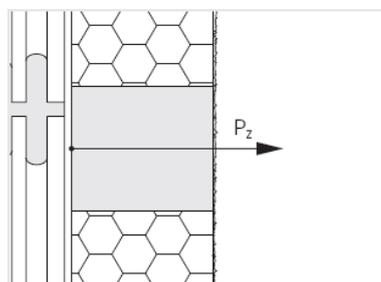
### Forza di compressione ammessa $P_D$ su tutta la superficie cilindrica

Ø 90 mm: 4.5 kN 445 kg  
Ø 125 mm: 8.6 kN 859 kg



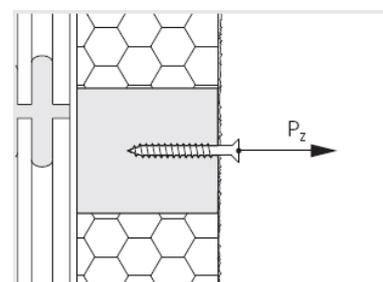
### Forza di trazione ammessa $P_Z$ sugli elementi incollati alla base

Ø 90 mm: 0.5 kN 50 kg  
Ø 125 mm: 1.0 kN 100 kg



### Forza di trazione ammessa $P_Z$ sugli avvitamenti

Forza per vite: 0.6 kN 60 kg  
I valori si basano sul diametro della vite: 7 mm e profondità d'inserimento: 60 mm

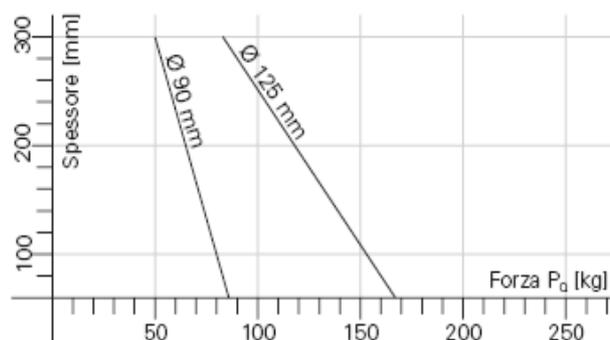


# MARCOTHERM ROUND-PU

Cod. RPUxxxSPxx

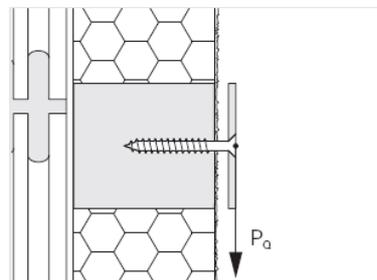
## Forza trasversale ammessa $P_Q$ sull'elemento finito inserito

Spess.	Forza $\varnothing$ 90 mm		Forza $\varnothing$ 125 mm	
	kN	kg	kN	kg
60 mm	0.9	86	1.7	167
80 mm	0.8	83	1.6	160
100 mm	0.8	80	1.5	153
120 mm	0.8	77	1.5	146
140 mm	0.7	74	1.4	139
160 mm	0.7	71	1.3	132
180 mm	0.7	68	1.3	125
200 mm	0.7	65	1.2	118
220 mm	0.6	62	1.1	111
240 mm	0.6	59	1.0	104
260 mm	0.6	56	1.0	97
280 mm	0.5	53	0.9	90
300 mm	0.5	50	0.8	83



Nei valori sopra indicati, si è tenuto conto del tessuto per l'armatura per un valore pari a 25 kg/5 cm.

## Forza trasversale ammessa $P_Q$ senza guarnizione intermedia per aggancio Forza trasversale per vite: 0.1 kN 15 kg

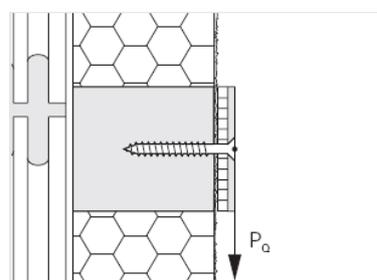


## Forza trasversale ammessa $P_Q$ con guarnizione intermedia per aggancio alla base (ad es. in plastica o materiale sigillante)

$\varnothing$  90 mm: 0.9 kN 90 kg per vite

$\varnothing$  125 mm: 1.1 kN 107 kg per vite

Nei valori sopra indicati si è tenuto conto del tessuto per l'armatura per un valore pari a 25 kg / 5 cm.



# MARCOTHERM ROUND-PU

Cod. RPUxxxSPxx

## MONTAGGIO

Le levigature necessarie sulle superfici isolate devono essere effettuate prima della posa del cilindro di montaggio MARCOTHERM ROUND-PU. I cilindri di montaggio MARCOTHERM ROUND-PU sono facilmente lavorabili mediante seghe elettriche e/o manuali.

Utilizzando un utensile di fresatura per cilindri di montaggio, eseguire una fresatura conica nel pannello isolante.



Eliminare lo spessore residuo utilizzando un utensile appropriato, e al termine dell'operazione rimuovere tutta la polvere di fresatura accumulatasi.



Applicare della malta adesiva sulla superficie circolare del cilindro di montaggio MARCOTHERM ROUND-PU. L'elemento deve essere completamente incollato su tutta la superficie della base.

Consumo per cilindro di montaggio MARCOTHERM ROUND-PU a fronte di uno strato con spessore pari a 5 mm:

Ø 90 mm: 0.04 kg

Ø 125 mm: 0.08 kg



Premere il cilindro di montaggio MARCOTHERM ROUND-PU a filo dei pannelli nella sezione fresata.



# MARCOTHERM ROUND-PU

Cod. RPUxxxSPxx

## LAVORI DI RIFINITURA

Elementi di montaggio provenienti da fonti esterne vengono montati sul rivestimento degli intonaci.

Gli avvitamenti degli elementi provenienti da fonti esterne sul cilindro di montaggio MARCOTHERM ROUND-PU sono ammessi solamente in caso di carichi leggeri. Eventuali carichi pesanti devono essere agganciati alla base.

Avvitamenti con viti per legno o viti autofilettanti, nonché con viti a filettatura cilindrica e grande passo (ad es. viti per quadri). Non sono idonee le viti a passo metrico e le viti autoperforanti.

Avvitare l'oggetto da montare nel cilindro di montaggio MARCOTHERM ROUND-PU.

Non sono ammessi tagli in direzione assiale e trasversale rispetto all'asse poiché la schiuma poliuretanica rigida potrebbe rompersi. Per lo stesso motivo, non sono ammessi avvitamenti a livello dei bordi.

In caso di viti con diametro elevato, una preperforazione potrebbe risultare opportuna poiché si evita il rischio di taglio del cilindro di montaggio MARCOTHERM ROUND-PU.

Determinare la posizione esatta dei cilindri di montaggio MARCOTHERM ROUND-PU durante la battitura sul rivestimento a intonaco.

La vite potrà essere inserita più facilmente, eseguendo un foro con un punteruolo. Non è necessario eseguire una preperforazione.



*Il COLORIFICIO SAN MARCO garantisce che le informazioni della presente scheda sono fornite al meglio della sua esperienza e delle sue conoscenze tecniche e scientifiche; tuttavia non può assumere alcuna responsabilità per i risultati ottenuti con il loro impiego in quanto le condizioni di applicazione sono al di fuori di ogni suo controllo. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente annulla e sostituisce ogni scheda precedente. Per ulteriori informazioni tecniche contattare il nr verde dell'Assistenza tecnica 800853048*

Colorificio San Marco Spa – Via Alta 10 – 30020 Marcon (VE) – Tel +39 041 4569322 – Fax +39 041 5950153 – [info@san-marco.it](mailto:info@san-marco.it)

**san marco**  
SISTEMI VERNICIANTI PER L'EDILIZIA